



impiego

macchina rettilinea su finezza 18-16-14 a 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30 gauge a 1 filo.

colori

uniti

solidità

secondo le norme WOOLMARK; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

100% WV lana Merino extrafine irrestingibile / shrink-resistant extrafine Merino wool

use

flat-knitting gauge 18-16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply.

colours

solid

fastness

in compliance with WOOLMARK norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

